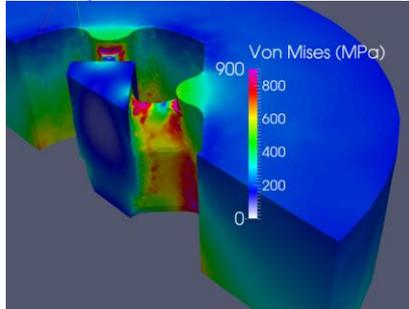


ExtrusionFlow

ExtrusionFlow — это передовое программное обеспечение моделирования, разработанное специалистами в экструзии алюминия для производителей матриц и экструдеров. **ExtrusionFlow** позволяет пользователю выполнять быстрое 3D моделирование процесса экструзии для расчета напряжений и деформаций, температуры и потока жидкости.



Информация о заказе

Лицензия для ExtrusionFlow	M610L
Руководство по ExtrusionFlow	M610Y

Системные требования

Поддерживаемые платформы:

- Windows 7 32 и 64 bit™
- Windows 8 32 и 64 bit™
- Windows 10 32 и 64 bit™

Информация о доставке

ПО можно скачать с сайта
ExtrusionFlow

Поддерживаемые языки

- Английский
- Немецкий
- Русский
- Итальянский
- Турецкий
- Корейский
- Китайский
- Японский

Вся информация на сайте

<http://www.extrusionflow.com>

Характеристика продукта

ExtrusionFlow расширяет базовую функциональность ExtrusionPower, позволяя пользователям моделировать поток алюминия внутри матричного комплекта.

Дорогостоящие и длительные испытания матриц на прессах можно заменить виртуальным прототипированием и тестированием на компьютерах. Количественные испытания позволяют конструкторам выбрать лучшую разработку для матричного комплекта. Это экономит денежные затраты на коррекцию матрицы и продлевает срок службы остальных элементов комплекта.

Эффективное моделирование с оптимизированными алгоритмами помогает пользователю визуализировать и понять поток материала при экструзии, температуру, давление, механические и тепловые нагрузки. Оно помогает создавать надежные матричные комплекты путем точного прогнозирования прогибов и напряжений от нагрузок. С помощью ExtrusionFlow можно минимизировать время разработки матрицы, снизить денежные расходы и, таким образом, повысить производительность.

Типы вычислений:

- Скорость потока
- Давление
- Температура материала и матрицы
- Нагрузки и деформация матрицы

Оптимизация матрицы:

- Моделирование с поясками, определенными конструктором
- Моделирование с постоянными поясками
- Расчёт длины пояска (с модулем " Automatic Bearing Calculator ")
- Анализ нагрузок и деформаций (тепловые, механические, тепловые и механические), чтобы понять различные воздействия на форму профиля и прогибы инструмента

Качество продукции и контроль:

- Виртуальные испытания
- Прогнозирование формы профиля с помощью тепловое и механического моделирования матрицы
- Прогнозирование дефектов поверхности с помощью теплового моделирования
- Контроль качество сварочного шва в сварочной камере с помощью анализа давления
- Анализ деформаций и неудач с помощью теплового и механического моделирования матрицы
- Выбор оптимального болстера и саб-болстера

База данных материалов:

- База данных часто используемых сплавов для инструментов и материалов
- Данные, полученные из экспериментов на настоящих производственных прессах