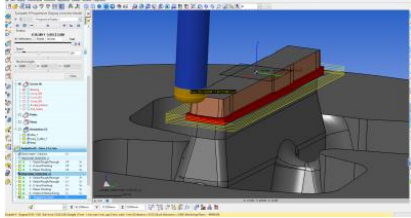




ExtrusionCAM

ExtrusionCAM, alüminyum ekstrüzyon kalıplarının 2.5, 3 ve 5 eksenli CNC makinalarında otomatik olarak üretilmesinde kullanılan gelişmiş bir CAM çözümdür. 3 Boyutlu tasarım yazılımı ExtrusionPower ile birlikte, kalıplar, 2 Boyutlu kalıp çiziminden yola çıkılarak direk işlenebilir. Kısa bir eğitimden sonra, uzman düzeyinde ekstrüzyon kalıpları üretimine geçilebilir, zor kalıpların üretimine başlanılabilir.



Ürün özellikleri

ExtrusionCAM'in komutları, tecrübesiz CAM operatörlerinin dahi basit tıklamalarla kısa sürede otomatik olarak takım yollarını oluşturmasını sağlar

Yüksek performanslı CAM fonksiyonları

- Otomatik geometri ve işleme bölgesi algılama
- Yüksek Hızlı İşleme için tasarlanmış özel takım yollu stratejileri
- Tüm stratejileri destekleyen stok tanımlama (blok, CAD, STL)
- Dinamik 3 ve 3+2 stok yönetimi (Gerçek zamanlı takım yolu)
- Otomatik stok güncellemesi ile takım ve tutucu çarpışma kontrolü
- Güçlü takımyolu editörü
- Sanal 3 Boyutlu makine görünümü ve işleme simülasyonu
- Güçlü takım ve tutucu kütüphanesi (tutucu bileşimleri yönetimi)
- Otomatik HTML kalıphane dökümantasyonu oluşturma
- Otomatik işleme için önceden tanımlanabilen işleme dizeleri
- STL dosyalarından ve nokta bulutlarından işleme
- Arka planda takımyolu hesaplama
- Uyarlanabilir postprocessor editörü (NURBS, cycles, circular ...)

Sipariş Bilgileri

ExtrusionCAM Lisans M650L
ExtrusionCAM Bakım Destek M650Y

Platform

Vero WorkNC V24

İşletim Sistemleri

- Windows7 64 bit™
- Windows8 64 bit™
- Windows10 64 bit™

Teslimat Bilgileri

Satın alınan ürün ExtrusionCAM internet sitesi üzerinden yüklenebilir

Desteklenen Diller:

- İngilizce
- Almanca
- Rusca
- İtalyanca
- Türkçe
- Korece
- Çince
- Japonca

Daha fazla bilgi almak için

www.extrusioncam.com

Teknik Değişirme Hakları saklıdır

© MIP Ltd (03/18) DEC-OP-650-01-TR-02

Güçlü ve optimize edilmiş CAM takımyolları

- HSM için ayarlanmış genel kaba ve ara kaba talaş kaldırma yolları
- Trokoidal, spiral veya daldırma hareketi ile özel takım yolları
- Dinamik stok tabanlı kalan bölgelerinin otomatik olarak işlenmesi
- Talaş kalan bölgelerin daha küçük takımlarla otomatik işlenmesi

Güçlü ve optimize edilmiş son işlem takımyolları

- Z Level finishing, Planar finishing, Flat surface finishing, Contour finishing, Edge finishing
- Daha küçük takımlarla kalan malzemeyi otomatik işleme
- Kalan malzeme alanlarının 3 Boyutlu gösterimi

Akıllı 2 ve 2,5 Eksen takımyolları

- Değişik 2 ve 2,5 eksen stratejiler, örneğin cep boşaltma, kontur, eğri, gravür, yüzey, delik delme vs
- Otomatik unsur algılama, ön tanımlı delik seçimi, otomatik delme işlemleri, derin delik ve kesişmeli delik delme

Otomatik ve Eşzamanlı 4 - 5 Eksen takımyolları

- Otomatik 3 -> 5 eksen takımyolları dönüştürme - "AUTO 5"
- 5 Eksen Rolling, Planar finishing, Spiral Blade, Impeller, Tube, Laser
- Çarpışmaları otomatik algılama, makine limitleri yönetimi